



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

# ADY.1001

### HYDRO 1K FILLER WET ON WET

1К ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

## ОПИСАНИЕ

Акриловый однокомпонентный грунт на водной основе «мокрый по мокрому». Продукт может быть высушен на воздухе, или же в камере для сушки, как изолятор. Грунт используется в случаях, когда не требуются большие толщины сухой пленки.

#### Основные преимущества:

1. Возможность нанесение эмалей поверх продукта уже через 3 минуты после сушки продукта теплым воздухом (фен для сушки) или же через 20 минут при 20 °С.
2. Отличная адгезия к металлу, алюминию, фосфатным листам, гальванизированным листам, стекловолокну, пластмассам типа ABS.
3. Система покрытия, которая состоит из данного грунта, эмали, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент), и лака представляет собой систему покрытия с отменным, полным, блестящим и растянутым внешним видом.
4. Отлично шлифуется в изолирующей версии.
5. После своего первого использования продукт может быть плотно закрыт в контейнере –это позволит избежать испарения воды, и использован в течении 30 дней.
6. Продукт возможно наносить на хорошо зашлифованный катафорез.

Из-за своей химической природы, а именно благодаря тому, что основой продукта является вода, он является неагрессивным, поэтому настоятельно рекомендуется его использование при кузовном ремонте автомобилей в случаях, когда неизвестно, материалами какой химической природы ранее был окрашен автомобиль. При использовании данного грунта вероятность подрывания покрытия после завершения ремонта минимальна.

При использовании продукта в версии «**мокрый по мокрому**» необходимо разбавить его на 30% (объем) с использованием разбавителя, код ADT.2200. Настройки краскопульт: сопло 1,3-1,4 мм, давление воздуха отрегулируйте в зависимости от типа краскопульты – 3-4 бар, если краскопульт стандартный, или же 1,8-2,2 бар, если краскопульт – HLVP или LVLP. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10-15 минут при 20 °С. Рекомендуем переходить к нанесению следующего слоя, когда поверхность достигнет полной матовости.

После нанесения последнего слоя грунта подождите 20 минут при 20 °С или 2-3 минуты, обдувая поверхность теплым воздухом (фен для сушки). После этого Вы можете наносить на грунт эмаль, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент).

При использовании продукта в **изолирующей** версии необходимо разбавить его на 10-15% (объем) с использованием разбавителя, код ADT.2200. Настройки краскопульт: сопло 1,5-1,7 мм, давление воздуха отрегулируйте в зависимости от типа краскопульты – 3-4 бар, если краскопульт стандартный, или же 1,8-2,2 бар, если краскопульт – HLVP или LVLP. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2-3 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10-15 минут при 20°С. Рекомендуем переходить к нанесению следующего слоя, когда поверхность достигнет полной матовости. После сушки, через 2 часа при 20°С или 30 минут при 60°С, грунт необходимо отшлифовать и Вы можете наносить на грунт эмаль, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент).

Настоятельно рекомендуем для большей антикоррозионной защиты наносить продукт на антикоррозионные грунты или катафорез.

Для промывки оборудования использовать растворитель для промывки на основе воды.



<http://spektr-plus.com.ua/>



<http://usp-automotive.com.ua/>



Киев

+38(044) 524-24-48

+38(050) 490-01-20

+38(050) 444-99-88










## ADY.1001

### HYDRO 1K FILLER WET ON WET

1К ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ИЗОЛИРУЮЩИЙ Insulating	МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ Wet on wet
	<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ</b> Mixing ratio	-	-
	<b>ПРОДУКТ, КОД ADY.1001</b> Product	100 VOL	100 VOL
	<b>ОТВЕРДИТЕЛЬ,</b> Hardener	-	-
	<b>РАЗБАВИТЕЛЬ, КОД ADT.2200</b> Thinner	10-15 VOL	30 VOL
	<b>ПЕРИОД ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА ПОСЛЕ ДОБАВЛЕНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЯ</b> Pot life (20° C)	-	-
	<b>ВЯЗКОСТЬ НАНЕСЕНИЕ</b> Application viscosity	30" ± 3" DIN/4	16" ± 1" DIN/4
	<b>НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА</b> Airbrush adjustment	2 Оборота/Turns	2 Оборота/Turns
	<b>СОПЛО</b> Nozzle	1,4-1,5	1,2-1,3
	<b>ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА</b> Air Pressure	1,8-2,2 HVLP - RP	1,8-2,2 HVLP - RP
	<b>КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ</b> Number of coats	2-3	2
	<b>ИНТЕРВАЛЛ МЕЖДУ СЛОЯМИ</b> Time interval between coats	10-15 MIN	10-15 MIN












<http://spektr-plus.com.ua/>



<http://usp-automotive.com.ua/>



Киев  
+38(044) 524-24-48  
+38(050) 490-01-20  
+38(050) 444-99-88

	<b>ВЫДЕРЖКА</b> Flash time	10-15 MIN	10-15 MIN
	<b>БЕЗ ПЫЛИ</b> Dry dust free	20 MIN	20 MIN
	<b>ГОТОВО К УСТАНОВКЕ</b> Ready to use	-	-
	<b>ПОЛНАЯ СУШКА</b> Through drying	20 °C – 2 H 60 °C – 30 MIN	- -
	<b>ИК СУШКА – СРЕДНИЕ ВОЛНЫ</b> IR – Medium Waves	10 MIN	-
	<b>ИК СУШКА – ГАЗ</b> IR – Gas-fired radiant heaters	5 MIN	-
	<b>ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ</b> Dry film thickness	80-100µ	30-40µ
	<b>РАСХОД ГОТОВОГО К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРОДУКТА – М² / КГ x 1 µ</b> Yield RFU	430	380
	<b>ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО СУХОМУ</b> Roto-orbital dry sanding	P360 – P400	-
	<b>ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО МОКРОМУ</b> Roto-orbital wet sanding	-	-
	<b>РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО МОКРОМУ</b> Manual sanding on wet	-	-
	<b>РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО СУХОМУ</b> Dry manual sanding	P500 - P600	-
	<b>ВОЗМОЖНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ</b> Overcoatable	2 H	20 MIN
	<b>ХРАНЕНИЕ</b> Storing	12 Месяца/Months 5 < °C < 35	

